

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
S2 바닥판하면	51	50	48	50	50.8	80	90 °	방법1	42.9	
	54	49	48	52		80	-3.0	방법2	44.0	
	53	54	54	48		Ⅱ		평균	43.4	
	49	48	53	54		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	52	46	53	50		50.8	47.8	강도	27.8	
S3 바닥판하면	51	53	51	52	50.9	80	90 °	방법1	43.0	
	48	50	48	52		80	-3.0	방법2	44.1	
	48	54	51	49		Ⅱ		평균	43.5	
	51	51	50	51		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	50	53	52	53		50.9	47.9	강도	27.9	
S4 바닥판하면	54	53	52	53	51.8	80	90 °	방법1	44.3	
	54	50	48	54		80	-2.9	방법2	44.8	
	55	52	53	48		Ⅱ		평균	44.5	
	51	53	50	52		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	50	50	50		51.8	48.9	강도	28.5	
S5 바닥판하면	49	49	52	52	51.1	80	90 °	방법1	43.1	
	52	49	48	52		80	-3.0	방법2	44.1	
	51	50	54	48		Ⅱ		평균	43.6	
	50	51	55	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	52	51	53	53		51.1	48.0	강도	27.9	
S6 바닥판하면	53	49	52	53	51.5	80	90 °	방법1	43.9	
	48	49	48	52		80	-2.94	방법2	44.6	
	55	53	52	49		Ⅱ		평균	44.2	
	48	53	52	54		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	54	53	50	53		51.5	48.6	강도	28.3	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _c)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
S1-G4 거더	50	49	49	48	49.3	80	0 °	방법3	63.7	
	47	47	48	50		80	0.0	방법4	74.8	
	53	52	52	53		Ⅱ		평균	69.2	
	50	48	47	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	45	48	50	51		49.3	49.3	강도	44.3	
S7-G3 거더	48	53	52	52	50.2	80	0 °	방법3	65.0	
	49	48	48	48		80	0.0	방법4	76.9	
	47	50	51	51		Ⅱ		평균	70.9	
	53	52	52	50		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	49	50	50	50		50.2	50.2	강도	45.4	
A2 교대	46	44	45	45	45.9	80	0 °	방법1	40.4	
	46	47	45	46		80	0.0	방법2	42.6	
	48	48	46	45		Ⅱ		평균	41.5	
	45	46	46	47		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	44	45	46	48		45.9	45.9	강도	26.6	
P1 교각	49	46	46	49	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	47	48	47	47		80	0.0	방법2	43.8	
	47	49	48	47		Ⅱ		평균	43.1	
	48	50	47	46		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	46	48	46	48		47.5	47.5	강도	27.6	
P2 교각	46	47	48	48	48.1	80	0 °	방법1	43.2	
	50	50	46	49		80	0	방법2	44.2	
	47	49	48	50		Ⅱ		평균	43.7	
	48	49	49	48		1.00	Ⅱ	재령	0.64	
	48	48	47	47		48.1	48.1	강도	28.0	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

금매교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준	각 도	압축 강도 (F _C)		측정데이터
						장비평균 = 보정	보정치 = 보정			
P3 교각	49	46	49	48	48.2	80	0 °	방법1	43.4	
	47	47	48	50		80	0.0	방법2	44.3	
	46	49	49	50		Ⅱ		평균	43.8	
	48	47	50	50		1.00		Ⅱ	재령	
	47	47	48	49		48.2	48.2	강도	28.1	
P4 교각	48	47	46	48	47.4	80	0 °	방법1	42.4	
	47	45	47	46		80	0.0	방법2	43.7	
	43	47	49	50		Ⅱ		평균	43.0	
	49	48	46	47		1.00		Ⅱ	재령	
	48	49	48	49		47.4	47.4	강도	27.5	
P5 교각	47	46	49	48	48.2	80	0 °	방법1	43.4	
	49	48	48	49		80	0.0	방법2	44.3	
	46	49	46	50		Ⅱ		평균	43.8	
	50	50	49	47		1.00		Ⅱ	재령	
	47	48	49	48		48.2	48.2	강도	28.1	
P6 교각	47	46	48	49	47.6	80	0 °	방법1	42.6	
	48	49	48	47		80	0.0	방법2	43.9	
	48	49	49	46		Ⅱ		평균	43.2	
	47	46	50	47		1.00		Ⅱ	재령	
	48	47	46	47		47.6	47.6	강도	27.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		Ⅱ	재령	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

위 치		기준 경도 (Ro)	방 법		재령 보정 계수	설계 기준 강도
			1식	2식		
1	S2 바닥판하면	47.8	27.4	28.2	0.64	27
2	S3 바닥판하면	47.9	27.5	28.2	0.64	27
3	S4 바닥판하면	48.9	28.3	28.7	0.64	27
4	S5 바닥판하면	48.0	27.6	28.2	0.64	27
5	S6 바닥판하면	48.6	28.1	28.5	0.64	27
6	S1-G4 거더	49.3	40.7	47.9	0.64	40
7	S7-G3 거더	50.2	41.6	49.2	0.64	40
8	A2 교대	45.9	25.9	27.3	0.64	24
9	P1 교각	47.5	27.2	28.0	0.64	27
10	P2 교각	48.1	27.7	28.3	0.64	27
11	P3 교각	48.2	27.8	28.3	0.64	27
12	P4 교각	47.4	27.1	28.0	0.64	27
13	P5 교각	48.2	27.8	28.3	0.64	27
14	P6 교각	47.6	27.3	28.1	0.64	27

금매교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
3	S1-G4 거더	4.0	72.0	68.0	1.63	1734	6
7	S7-G3 거더	3.5	70.0	66.5	1.43	2166	6
4	P1 교각	6.0	100.0	94.0	2.45	1473	6
13	P5 교각	5.5	100.0	94.5	2.25	1771	6